



# BARDAHL H.T.X.

## Synthetisches Hochtemperaturfett

### Eigenschaften

Hochtemperaturfett auf der Basis von Siliziumdioxid-Gel und synthetischem Basisöl mit dem besonderen **BARDAHL**-Verschleißschutz und -Haftvermögen.

### Anwendung

- Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.
- Schmierung von Öfen, Geräte für Wärmebehandlung, Verpackungsmaschinen, Lager in Tunnelofenwagen in Ziegeleien, Lager an Heißmangeln in Wäschereien usw.

**BARDAHL H.T.X.** bewährt sich besonders bei hoher Temperaturbelastung, auch bei Heißdampfeinwirkung. Für eine optimale Schmierung der Teile ist eine regelmäßige Nachschmierung entsprechend den jeweiligen Temperaturen notwendig.

Auch in den neuen batterieelektrischen Schmierautomaten lieferbar!

### Charakteristik

		<b>BARDAHL H.T.X.</b>			
Konsistenzklasse	NLGI	2-3			
Verdicker		Si-Gel			
Tropfpunkt		nicht messbar	°C		
Temperatureinsatzbereich		-20 bis +350	°C		
Faktor Ndm		350.000			
VKA Schweißkraft		> 315	kg		
Zulassung für die Nahrungsmittelindustrie	USDA	H2			
		<b>BARDAHL H.T.X.</b>	<b>Artikel-Nummer</b>		
	200 g	Tube	BHTX200		
	400 g	Kartusche	BHTX400		
	4,5 kg	Eimer	BHTX005		
	16 kg	Eimer	BHTX016		
	50 kg	Fass	BHTX050		
	125 g	Schmierautomat SL125	BHTX125		



**EINE WELT  
OHNE REIBUNG**

**AN.BA.LUB**  
**Andreas Hesse KG**  
 Am Inseipark 18  
 21109 Hamburg  
 Fon 040 41114540  
 Fax 040 41114538  
[info@anbalub.de](mailto:info@anbalub.de)

Verschleißschutz und Werkstattprodukte für besonders hohe Anforderungen:

Hochleistungs-Additive  
 Sonderschmierstoffe  
 Industriereiniger  
 Spezialfette  
 Glasversiegelung  
 Ölbinder

...und neu **BARDAHL EXTREM** Motoröle mit der exklusiven **BARDAHL FULLERENE-C60®** **POLAR PLUS**-Technologie, die Ölbehandlung ist schon im Fertigprodukt.